



REDOETHANE PUI Polyurethane High Performance Finish

विवरण:

रेडोथेन पीयूआई दो घटक पॉलीयूरेथेन आधारित है, शीर्ष के लिए एलिफैटिक हार्डनर ठीक किया गया पीयू फिनिश है कोटिंग्स. उत्कृष्ट मौसम के लिए भारी मशीनरी और उपकरणों के लिए रेडोथेन पीयूआई की सिफारिश की जाती है सुरक्षा।

उपयोग:

- कृषि उपकरणों, भारी निर्माण और खनन मशीनरी, ट्रकों आदि के लिए अनुशंसित
- रासायनिक संयंत्रों, विद्युत और विद्युत उद्योगों, पेट्रोकेमिकल परिसरों के लिए अत्यधिक अनुशंसित इस्पात और बुनियादी ढांचा परियोजनाएं
- श्रेणर, रोटावेटर, पाइपलाइन, क्रेन आदि।

लाभ/विशेषताएँ:

- उत्कृष्ट मौसम और संक्षारण प्रतिरोध
- अत्यंत टिकाऊ
- उत्कृष्ट यूवी, पानी, रसायन और विलायक प्रतिरोध
- रंग और चमक के नुकसान का विरोध करें

कंपनी मानक अनुपालन:



तकनीकी जानकारी:

गुण	विनिर्देश
रंग	कोई भी आईएस/आरएएल/कस्टम शेड्स
खत्म करना	चमकदार (70-85GU)

रखरखाव :

आयतन ठोस (एएसटीएम डी 2697)	50 ± 2%
अनुशंसित डीएफटी	सिंगल कोट में 40-60μ
गीली फिल्म की मोटाई	सिंगल कोट में 80-120μ
विशिष्ट गुरुत्व	1.10 ± 0.05
सतह सूखी	45 मिनट

दिया गया डेटा केवल दिशानिर्देश के लिए है। भौतिक मूल्य सामान्य विनिर्माण सहनशीलता, रंग और परीक्षण भिन्नताओं के अधीन हैं। वास्तविक सुखाने का समय/ओवरकोट अंतराल फिल्म की मोटाई, वेंटिलेशन, आर्द्रता, तापमान आदि के आधार पर कम या अधिक हो सकता है। ऊपर दी गई जानकारी 30 डिग्री सेल्सियस और 65% सापेक्ष आर्द्रता पर है।

आवेदन की विधि:

सतह तैयार करना:

- पेंटिंग लगाने से पहले लेपित की जाने वाली सभी सतहें साफ, बिल्कुल सूखी और तेल या नमी मुक्त होनी चाहिए। तेल और ग्रीस को विलायक सफाई द्वारा हटाया जाना चाहिए।

प्राइमर सतह:

- रेडोथेन पीयूआई को हमेशा संक्षारणरोधी प्राइमर सतह पर लगाया जाना चाहिए। अंतिम चिकनी फिनिश के लिए, पहले से लेपित प्राइमर की उचित सैंडिंग की सिफारिश की जाती है। ओवरकोटिंग से पहले मौजूदा सिस्टम सूखा होना चाहिए और डीले पेंट, नमक, ग्रीस और अन्य दूषित पदार्थों से मुक्त होना चाहिए।

कवरेज:

रेडोथेन पीयूआई 12.50 वर्ग मीटर का कवरेज देगा/ 40μ के अनुशंसित डीएफटी पर जलाया गया।

पैकेजिंग:

- क्षति या पुनर्कार्य आदि का क्षेत्र निर्दिष्ट मानकों के अनुसार तैयार किया जाना चाहिए, या तो बिजली उपकरण की सफाई या अन्य माध्यमों से। उत्पाद के वांछित प्रदर्शन के लिए रेडोथेन पीयूआई लगाने से पहले एक पैच प्राइमर लगाया जाना चाहिए।

अनुप्रयोग डेटा :

- लगाने की विधि स्प्रे/वायुहीन स्प्रे/ब्रश/रोलर
- मिश्रण अनुपात 4 भाग (आधार) : 1 भाग (हार्डनर)
- 30°C पर पॉट लाइफ़ तीन घंटे
- पतला और साफ पीयू पतला
- वायुहीन नोजल 0.33 - 0.45 मिमी
- छिद्र नोजल दबाव 155 किग्रा/सेमी² या 2200 पीएसआई

कार्य संबंधी सावधानियाँ:

- सामग्री को पाइपलाइन, होज़, गन या स्प्रे उपकरण में नहीं रहने देना चाहिए। सभी उपकरणों को यूनियवर्सल थिनर से अच्छी तरह धो लें। एक बार पेंट की इकाइयों को मिश्रित करने के बाद उन्हें दोबारा सील नहीं किया जाना चाहिए और यह सलाह दी जाती है कि लंबे समय तक रुकने के बाद, ताजा मिश्रित इकाइयों के साथ काम फिर से शुरू करना चाहिए।

खरखराव:

- उपयोग के तुरंत बाद सभी उपकरणों को यूनियवर्सल थिनर से साफ करें। कार्य दिवस के दौरान समय-समय पर स्प्रे उपकरण को फ़्लश करना अच्छा कार्य अभ्यास है। सभी अधिशेष सामग्रियों और खाली कंटेनरों का उचित क्षेत्रीय नियमों/विधान के अनुसार निपटान किया जाना चाहिए।

REDOTHAN PUI की आपूर्ति 20 लीटर सेट (16 लीटर बेस और 4 लीटर हार्डनर) में की जाती है।





भंडारण एवं शेल्फ-जीवन:




विनिर्माण की तारीख से 2 वर्ष. यह विलायक आधारित कोटिंग है और कंटेनरों को सूखी, ठंडी, अच्छी तरह हवादार जगह पर और गर्मी और ज्वलन के स्रोतों से दूर रखा जाना चाहिए। कंटेनरों को कसकर बंद रखा जाना चाहिए।

स्वास्थ्य एवं सुरक्षा:

यह उत्पाद केवल व्यावसायिक उपयोग के लिए है। पेंट एप्लिकेटर प्रशिक्षित, अनुभवी होने चाहिए और उनके पास निर्देशानुसार कोटिंग्स को सही ढंग से मिलाने और लगाने की क्षमता और उपकरण होने चाहिए। इस उत्पाद का उपयोग करते समय आवेदकों को उचित सुरक्षा उपकरण का उपयोग करना चाहिए।

यह विलायक आधारित उत्पाद है और इसका उपयोग अच्छी हवादार परिस्थितियों में किया जाना चाहिए। स्प्रे धुंध को अंदर न लें। त्वचा के संपर्क से बचना चाहिए। त्वचा पर गंदगी फैलने की स्थिति में इसे तुरंत उपयुक्त क्लींजर, साबुन और पानी से हटा देना चाहिए। आंखों को पानी से अच्छी तरह धोना चाहिए।

	It is the practice of increasing efficiency with which buildings use resources- energy, water and materials-while reducing building impacts on human health and the environment.
	ISO 45001 is the world's international standard for occupational health and safety, issued to protect employees and visitors from work-related accidents and diseases.
	ISO 9001:2015 is a globally recognized standard for quality management systems (QMS). It helps organizations of all sizes and sectors to: Improve performance, Meet customer expectations, Demonstrate commitment to quality, and Identify and improve processes that lack consistency.
	ISO 14001 is the internationally recognized standard for environmental management systems (EMS). It provides a framework for organizations to design and implement an EMS, and continually improve their environmental performance

	This symbol is used to identify Redwop products which give off a low level of volatile organic compounds (VOC) as certified by GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), an international organisation for controlling the level of emissions from products used for floors.
	Our Commitment To The Environment Redwop products assist Project Designers and Contractors create innovative LEED (The Leadership in Energy and Environmental Design) certified projects, in compliance with the U.S. Green Building Council.
	ISO/IEC 17025 enables laboratories to demonstrate that they operate competently and generate valid results, thereby promoting confidence in their work both nationally and around the world.